

Peran ESD STB



Beskrivning

Peran ESD STB är ett elavledande epoxibaserat golvsystem. Peran ESD STB ger en halkskyddad yta. Läggs i tjocklek om ca. 3 mm.

Användningsområden

Peran ESD STB används i miljöer med tung och intensiv trafik där krav föreligger på avledning av statisk elektricitet, t ex där känsliga elektronikkomponenter hanteras/ tillverkas eller i renrumsmiljöer. Lämplig även i miljöer där gas, lösningsmedel och sprängmedel hanteras samt i utrymmen med risk för dammexplosioner.

Fördelar

- Ericsson-godkänd enligt testmetod 1528-119 och godkänd av Verkstadsindustrins ESD-grupp (svensk standard)
- Godkänd enligt EN norm 100015-1
- Certifierad enligt SPKB 1990:09, även för ej jordansluten personal (svensk standard)
- Tål tung hantering och trucktrafik
- Hög kemikalieresistens, lättstädad, dammfri och hygienisk

Standardfärgkarta



Grå 7710

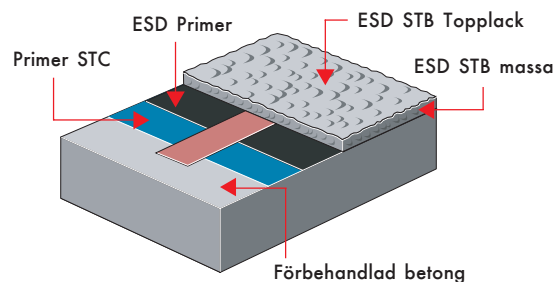
Färgerna ovan kan avvika något från verkligheten. För att få ett rättvisande kulörprov eller vid önskemål om specialfärg kontakta vår kundservice.

Systemguide

	Brandgodkännande	Vattenätthet	Halksäkerhet	Städbarhet/ hygien	Slagtålighet	Slitagerålighet	Termisk belastning	ESD-anpassning	Kemisk beständighet	Tung trafik	Reptålighet
ESD STB	5	5	4	4	5	4	4	5	4	5	5

Tabellen ovan visar hur väl systemet uppfyller olika egenskaper. Skala 1-5 anger hur väl egenskapskraven uppfylls, där 5 är bästa värde.

Systemuppbyggnad



Projekteringsvägledning

Nya betonggolv: Cementhud avlägsnas med diamantslipning, blästring eller fräsning.

Gamla betonggolv, eventuellt med nedsliten eller dåligt sittande färg: Tvättas om så erfordras samt diamantslipas, blästras eller fräses till ren betongyta.

Äldre epoxi- eller akryl- målningar/beläggningar med fullgod vidhäftning: Tvättas om så erfordras samt diamantslipas, blästras eller fräses.

Tänk på följande: Undergolvet betongkvalitet skall svara mot gällande toleransklasser samt verksamhetskrav i lokalen. Finns föroreningar i betongen t ex oljor m m, kontakta leverantören för råd. Vid golv på mark vidtages åtgärder för att förhindra uppkomst av tillskjutande fukt. Det innebär riktigt utförd dränering, kapillärbrytande skikt och i förekommande fall isolering för att undvika såväl kapillärsugning av vatten som vattenångstryck.

- Erforderlig spackling utförs med Peran Epoxispackel eller specialcementspackel. Kontrollera att fall och lutningar är rätt.
- Max tillåten fukt i underlaget är RF 97%.
- Anslutningar mot brunnar, rännor samt avslutningar mot andra ytor utförs enligt våra ritningar.
- Golvet indelas i olika klasser beroende på vilka krav man ställer på ledningsförmågan:

	Ledande	Halvledande = Dissipativt	Antistatiskt	Isolerande
Mätområde	$\leq 10^6 \Omega$	$10^4 - 10^{10} \Omega$	$10^{10} - 10^{12} \Omega$	$> 10^{12} \Omega$
Peran ESD STB	X	X	X	

Förklaring: $10^6 \Omega = 1 M\Omega$, $10^9 \Omega = 1 G\Omega$, $10^3 \Omega = 1 K\Omega$

Obs! Det är mycket viktigt att undergolvet är jämt då ett ojämt undergolv påverkar golvet ledningsförmåga negativt. Ojämt undergolv åtgärdas genom spackling med epoxispackel.

Beskrivningstext

Peran ESD STB

Leverantör: Peran AB.
Tel kundservice 0435 386 30.

Färg nr xxx. Peran ESD STB. Förarbete och applicering enligt leverantörens anvisningar.

Arbetet skall utföras av auktoriserad Peranentreprenör och med dokumenterad kvalitetssäkring.

Rengöring & Underhåll

Ytan hålls ren med sopning, dammsugning, våttorkning eller skurmaskin med borstrondell. Högtryckstvätt max 50 °C. Rengöringsmedel med pH mellan 3 - 14 i doserad form kan användas. Starka lösningsmedel som t ex acetone, thinner m m skall ej användas.

Eventuellt skadad och sliten beläggning åtgärdas bäst av auktoriserad Peranentreprenör.

Miljöinformation

Slutprodukten bedöms inte utgöra någon fara ur hälso- eller miljösynpunkt.

Fogfrihet och hög ytätthet ger stora hygieniska och miljömässiga fördelar. Ytan är lättstädad och kräver liten kemikalieanvändning. Hög hållfasthet och slitstyrka ger lång livslängd och minskar behovet av reparationer och underhåll.

Vid framtida renovering är ytan utmärkt som underlag till vidarebehandling med Peran Systems.

Teknisk information

Samtliga Peran Systems är testade i enlighet med branschstandard för fogfria härdplastgolv i Europa.

Egenskap	Testmetod
Nötningsbeständighet	Rullande hjultest, SS 92350
Vidhäftning	EN 1542
Tryckhållfasthet	EN 12190
Slagtålig	ISO 6272
Halksäkerhet	Pendulum slip resistance test BS 6677
Elasticitetsmodul	ISO 178
Vattenpermeabilitet	EN ISO 7783-1
Kemikaliebeständighet	5-gradig skala
Brandklass G	SS 024825 (NT Fire 007)

Testresultat kan rekvideras från vår kundservice.

Produktuppbyggnad:

Peran STC som primer
Peran Kopparband
Peran ESD Primer
Färgsand
Peran ESD STB
Peran ESD STB som topplack

Kontakta oss

Om Ni har några frågor eller önskar ytterligare information:

Kundservice
Tel 0435-386 30 • Fax 0435-314 98
info@peran.com

www.peran.com

Vår återförsäljare kontaktar du direkt

